

AgosiLote solders Les brasures

LOTE SOLDERS LES BRASURES	Schmucklote jewellery solders Brasures	Arbeits- temperatur working temperature Température de travail °C	Fließverhalten flow characteristics Fluidité				Flussmittel Empfehlung recommended flux Flux conseillé
				Spulen coils Bobines 2g	Blech sheet Plaque 0,3 mm	Draht wire Fil 0,5 mm	
FARBGOLDLOTE COLOURED GOLD SOLDERS BRASURES DE COULEUR cadmiumfrei cadmium free sans Cadmium							
	333 L1 cdf	720	streng strong forte	•	•	•	t
	333 L3 cdf	680	leicht soft faible	•	•	•	h/t
	585 L1 cdf	790	streng strong forte	•	•	•	B
	585 L2 cdf	760	mittel medium moyenne	•	•	•	t
	585 L3 cdf	720	leicht soft faible	•	•	•	t
	585 L1r cdf	800	streng strong forte		•		B
	750 L1 cdf	810	streng strong forte	•	•	•	B
	750 L2 cdf	760	mittel medium moyenne	•	•	•	t/B
	750 L3 cdf	720	leicht soft faible	•	•	•	t
	917 L1 cdf	880	streng strong forte		•		B
WEISSGOLDLOTE WHITE GOLD SOLDERS BRASURES EN OR GRIS cadmiumfrei cadmium free sans Cadmium							
	585 WL1 Ni*	800	streng strong forte		•	•	B
	585 WL3 Pd	780	leicht soft faible		•	•	B
	750 WL1 Ni*	840	streng strong forte		•	•	B
	750 WL3 Pd 1)*	800	leicht soft faible		•	•	B
	830 WL1 Ni 2)	850	streng strong forte		•		B
SCHMUCKSILBERLOTE DECORATIVE SILVER SOLDERS BRASURES ARGENT cadmiumfrei cadmium free sans Cadmium							
	750 AgL1	770	streng strong forte		•	•	t
	675 AgL1	730	streng strong forte	•	•	•	h/t
	600 AgL2	710	mittel medium moyenne	•	•	•	h
	600 AgL3	680	leicht soft faible	•	•	•	h
	550 AgL3	660	leicht soft faible		•		Oxynon
PLATINLOTE PLATINUM SOLDERS BRASURES PLATINE cadmiumfrei cadmium free sans Cadmium							
	Pt Lot L1	1400	streng strong forte		•		
	Pt Lot L3 1)	1110	leicht soft faible		•		
PALLADIUMLOTE PALLADIUM SOLDERS BRASURES PALLADIUM cadmiumfrei cadmium free sans Cadmium							
	Pd Lot L1 (= Pt Lot L3)	1110	streng strong forte		•		
	Pd Lot L3 (= 750 WL3 Pd)	800	leicht soft faible		•		

1) eignet sich auch zum Löten von Palladiumlegierungen

2) eignet sich auch zum Löten von Platinlegierungen

* = Lot ist nickelhaltig. Es erfüllt im Auslieferungszustand nicht die NORM EN 1811:2011.

1) suitable also for palladium alloys

2) suitable also for platinum alloys

* = solder contains nickel. Does not conform to the norm EN 1811:2011 in delivery state.

1) convient également pour les alliages de palladium

2) convient également pour les alliages de platine

*= Alliage contenant du nickel, non conforme à la norme EN 1811:2011 dans son état de livraison.

Agosi Paris

9 rue Réaumur | 75003 Paris | France

Tél. +33 1 49 72 43 06 | Fax +33 1 40 09 81 13

info@agosi.fr | www.agosi.fr

Part of the Umicore Group

AgosiFlussmittel FLUX FLUX

PRODUKT PRODUCT PRODUIT	Flussmittel h Flux h Flux h	Flussmittel t Flux t Flux t	Flussmittel B Flux B Flux B
LIEFERFORM DELIVERY FORM FORME DE LIVRAISON			
	100 g Packung pack dose 500 g Packung pack dose 1 kg Packung pack dose	100 g Packung pack dose 500 g Packung pack dose	100 g Packung pack dose
BEMERKUNG COMMENT COMMENTAIRES			
	<p>weiße Paste white paste pâte blanche</p> <p>... ist ein Flussmittel, das bevorzugt bei Silber- und Goldlegierungen unter 720 °C Arbeitstemperatur eingesetzt wird.</p> <p>... used preferably for silver and gold alloys at working temperature below 720°C.</p> <p>... à utiliser pour les alliages en or et argent avec une température de travail < 720°C.</p>	<p>gelbflüssig yellow liquid liquide de couleur jaune</p> <p>... ist ein Flussmittel für Gold- und Silberlegierungen. Der optimale Arbeitstemperaturbereich liegt bei 720 - 780 °C.</p> <p>... flux for gold and silver alloys. Optimum working temperature between 720 - 780°C.</p> <p>... à utiliser pour les alliages en or et argent avec une température de travail comprise entre 720 et 780°C.</p>	<p>flüssig liquid liquide</p> <p>... ist ein Flussmittel, das bei Farb- und Weißgoldlegierungen im Temperaturbereich von 780 °C und höher eingesetzt wird.</p> <p>... flux used for coloured and white gold alloys at working temperatures of 780°C and above.</p> <p>... à utiliser pour les alliages en or (gris ou couleur) avec une température de travail de 780°C ou plus.</p>

PRODUKT PRODUCT PRODUIT	Oxynon	Contex
LIEFERFORM DELIVERY FORM FORME DE LIVRAISON		
	50 ml Dose Can boîte braune Paste brown paste pâte marron	50 ml Dose Can boîte schwarze Paste black paste pâte noire
BEMERKUNG COMMENT COMMENTAIRES		
	<p>... ist ein Spezialflussmittel zum Anlöten von Edelmetallteilen an Edelstahl-Legierungen. Das Flussmittel schafft die Voraussetzung für eine beständige Verbindung.</p> <p>... special flux for soldering precious metals parts to stainless steel alloys. Flux ensures durable connection.</p> <p>... flux spécial utilisé pour le brasage de pièces en métaux fins sur de l'acier.</p>	<p>... ist ein Anti-Flussmittel für präzise Lötungen. Mit Contex abgedeckte Flächen werden durch Lot nicht benetzt. Verhindert das Fließen des Lotes an ungewollte Stellen, ermöglicht dadurch gezielte Lötungen.</p> <p>... anti-flux for precise solders. Areas with Contex coating are not wetted by solder. Prevents solder from unwanted flowing, ensuring precise solders.</p> <p>... anti-flux pour des brasages précis. Empêche l'écoulement de la brasure sur les endroits non voulus.</p>